

## INSTRUKCJA MONTAŻU OKŁADZIN ŚCIENNYCH

### PŁYTY PŁASKIE

Płyty wykonane są z naturalnego betonu architektonicznego dlatego zmienna kolorystyka, przebarwienia, nierównomierne rozłożenie kolorów, oraz pustki – pory na powierzchni elementów są naturalnym dla tego tworzywa i produktu elementem i stanowią o jego niepowtarzalności i atrakcyjności. Te cechy nie są podstawą jakichkolwiek reklamacji. Nierówna powierzchnia klejenia, wystające elementy kruszywa są naturalne i zwiększają przyczepność mechaniczną materiału w procesie klejenia. Zwraca się uwagę, że tzw. „łukowatość” wygięcia powierzchni jest naturalna dla elementów wylewanych, jakimi są płyty. Jej skala nie powinna przekraczać jednak odstępstw normatywnych i wskazanych w karcie technicznej produktu w pt. 3 Tolerancje wymiarowe. Występowanie białego nalotu na powierzchni montażowej jest efektem technologicznym, a jego usunięcie jest warunkiem skutecznego montażu.

### MONTAŻ

Przed montażem należy rozpakować elementy i pozostawić 1-2 dni do ustabilizowania koloru. Należy również, przed montażem świadomie zastanowić się i zaprojektować rozłożenie poszczególnych elementów tak aby uzyskać oczekiwany efekt wizualny przestrzeni – gradacja porowatości, kolorystyka.

#### a) weryfikacja wymiarów płyt

Przed przystąpieniem do klejenia należy zweryfikować wymiary płyt – łukowatość. Płyty przechodzą proces kontroli wymiarów na zakładzie i są zgodne z normą i kartą techniczną produktu, Zwraca się uwagę, że naturalne dla procesu produkcyjnego są odkształcenia liniowe.

Wszelkie nieprawidłowości montażu mogą wpłynąć na odkształcenia liniowe, tym samym błędnie uznane za wadę produktu.

**UWAGA:** Odstępstwa wymiarowe nie stwierdzone i nie zgłoszone producentowi przed montażem, a stwierdzone po montażu elementów, są wynikiem błędów montażowych i nie będą uznawane jako wada produktu, wszelkie roszczenia z tego tytułu należy kierować do wykonawcy montażu.

#### b) przygotowanie powierzchni klejenia

Powierzchnia techniczna – klejenia płyty, to powierzchnia wyraźnie chropowata. Powierzchnia klejenia płyt powinna być zagruntowana środkiem gruntującym z dodatkiem piasku kwarcowego Firmy Mapei ECO PRIM GRIP.

Powierzchnia klejenia podłoża (ściana) powinna być zagruntowana zgodnie z zaleceniami producenta środków gruntujących, wszelkie świeże tynki muszą zgodnie z technologią uzyskać swoje maksymalne parametry wytrzymałościowe (dojrzewanie).

**UWAGA:** Niedopuszczalne jest klejenie na powierzchni gładkie typu, gładź tynkowa, powierzchnie malowane, inne tynki gładkie jak np. stiuki, bez ich wcześniejszego usunięcia.

Nie dostosowanie się do powyższego zagraża stabilności wiązania i przyczepności elementu, przez co elementy mogą odpaść od ściany! Wszelkie reklamacja w tego tytułu nie będą uznawane i są traktowane jednoznacznie jako błędy montażowe.

#### c) przygotowanie płytek do montażu

Powierzchnia montażowa płytek musi być oczyszczona z nalotu tzw. mlecza. Wszelkie elementy kruszywa, które wyraźnie „odstaje” od powierzchni klejenia należy usunąć, tak aby możliwe było nakładanie pacą grzebieniową 8 mm. Wszelkie ewentualne nierówności resztki poprodukcyjne krawędzi bocznych stykowych należy przeczyszczyć, gwarantując równomierne doleganie. Prawidłowy montaż płyt i płytek odbywa się stosując metodę nakładania kleju na powierzchnie wyklejaną (2 etapowo) warstwa kontaktowa (paca płaska) następnie warstwa klejenia (paca grzebieniowa).

**UWAGA:** Maksymalne dawkowanie łącznej grubości kleju nie większe niż 15 mm.

### WYKONANIE MIESZANKI KLEJĄCEJ WG.WSKAZAŃ PRODUCENTA

1. Oczyszczoną z niestabilnego podłoża powierzchnię ściany zacieramy warstwą kleju pacą płaską z dociskiem, a następnie grzebieniuujemy warstwę kleju na ścianie.
2. Oczyszczoną z mlecza stronę montażową płytek/płyt przed klejeniem należy przeciągnąć równomierną warstwą kleju dociskając, tak aby dokładnie wypełniła wszelkie nierówności.

3. Łączymy elementy z wyrównaniem krawędzi . Uwaga wszelkie nierówności elementów niwelować grubością warstwy kleju. Zabronione jest silne uginanie i dociskanie nierównomierne płyt i „niwelowanie” możliwych łukowatych wygięć przez „prostowanie” płyty. Uwaga , powstałe w wyniku takiego działania pęknięcia materiału nie są podstawą do reklamacji i nie będą uznawane. Jest to typowy błąd montażowy!

Tak przygotowane powierzchnie można łączyć na stałe.

**UWAGA:** Klejenie „ na placki”, bez docisku kleju do obu powierzchni skutkuje niestabilnym wiązaniem. Materiał nie powleczony klejem na całej powierzchni może podlegać naprężeniom schnięcia kleju i się „odkształcać- wyginać”.

Poprawianie korygowanie ułożenia płyt po wstępnym związaniu klejem , narusza wiązanie. Pominięcie któregoś z etapów klejenia, niestaranne przygotowanie podłoża, wprowadzanie własnych ”modyfikacji”, wykonywanie mieszanki klejącej niezgodnie z instrukcją producenta czy też używanie innych niż wskazane, mas i klejów może skutkować: niestabilnym wiązaniem, wyginaniem się materiału, powstawaniem odplamień, odpadaniem materiału od ściany, lub jego rozwarstwianiem.

Powyższe nie jest wadą techniczną materiału i wynika z wady montażowej, za którą odpowiedzialność ponosi montażysta.

**UWAGA:** materiał jest higroskopijny co może powodować podciąganie wody z zaprawy klejowej, szczególnie przy jej nieprawidłowym przygotowaniu.

**UWAGA:** nie przenosić na „płasko” a w pozycji pionowej.

**UWAGA:** wszelkie zabrudzenia klejem powierzchni płytek należy zmywać na bieżąco wodą, aby nie doprowadzić do zaschnięcia kleju na ich powierzchni.

**MONTAŻ I PRZENOSZENIE TYLKO W POZYCJI PIONOWEJ!  
PRZENOSZENIE W POZIOMIE NA PŁASKO MOŻE SKUTKOWAĆ PĘKNIĘCIEM ELEMENTU ZA CO NIE  
ODPOWIADA PRODUCENT W RAMACH REKLAMACJI.**

Do montażu elementów należy używać tylko kleju klasy CII wskazany przez producent płytek klej:  
**MAPEI Keraflex maxi S 1 .**

**Zastosowanie innych środków gruntujących oraz klejących do montażu elementów będzie skutkowało utratą gwarancji producenta**